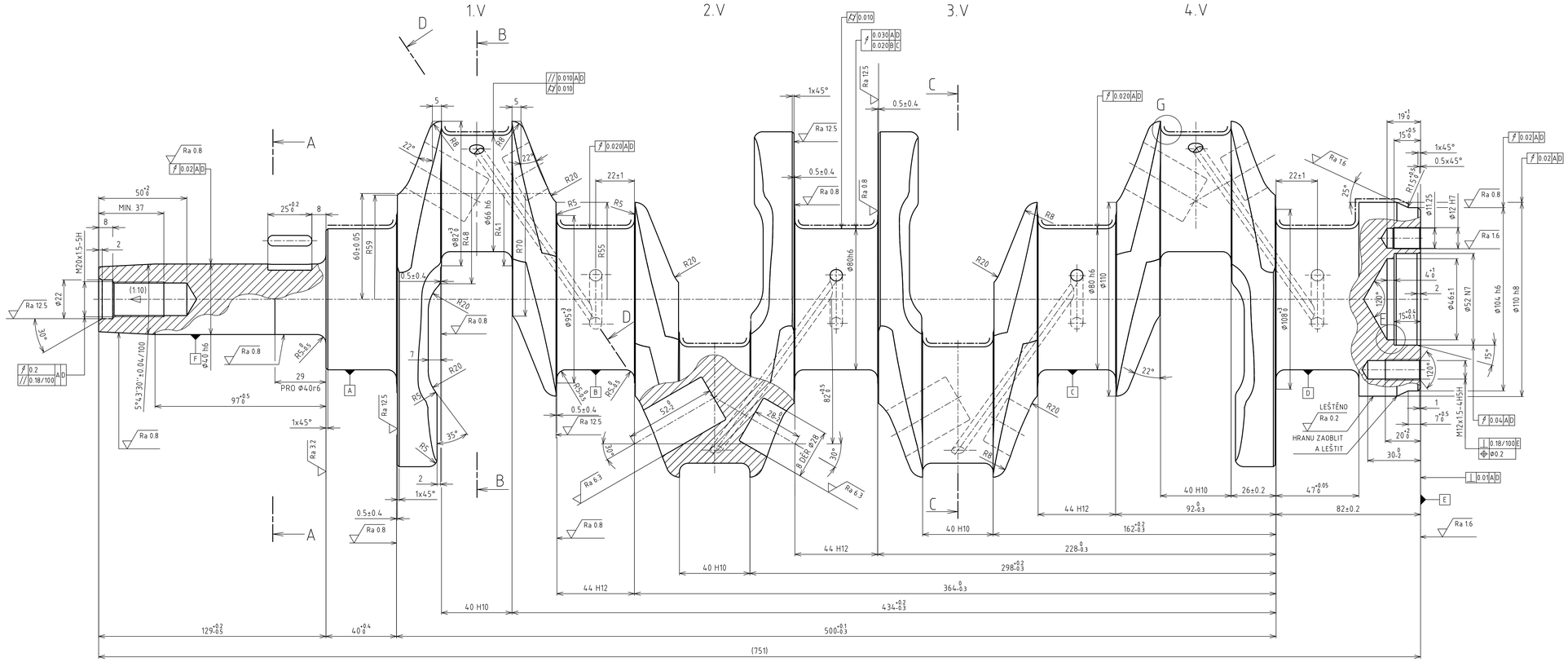
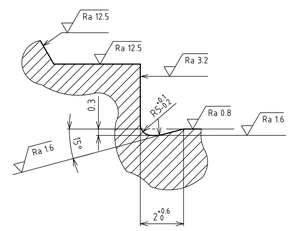
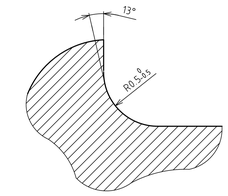
1.V 2.V 3.V 4.V



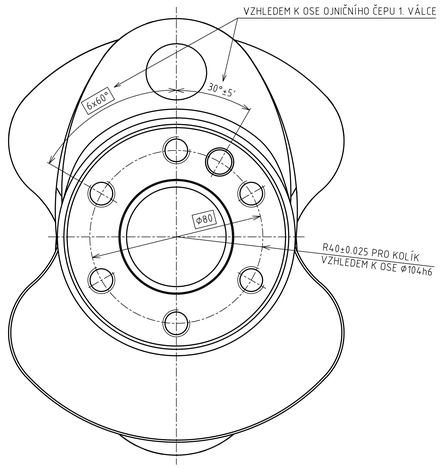
DETAIL E
10:1



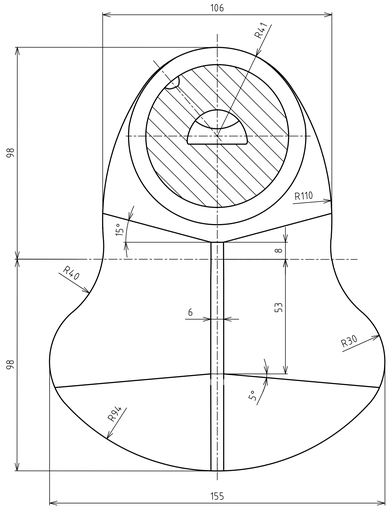
DETAIL G
5:1
PLATÍ PRO HLAVNÍ A
OJNIČNÍ ČEPY



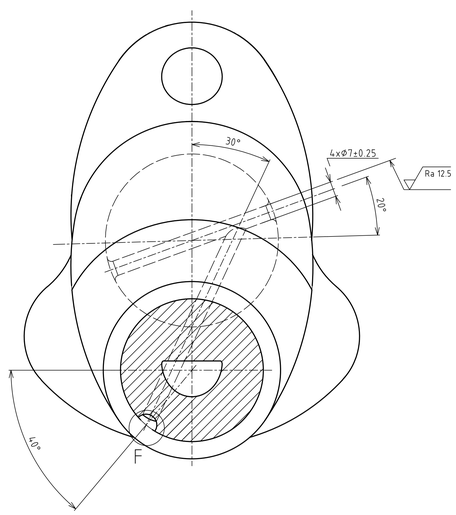
POHLED S



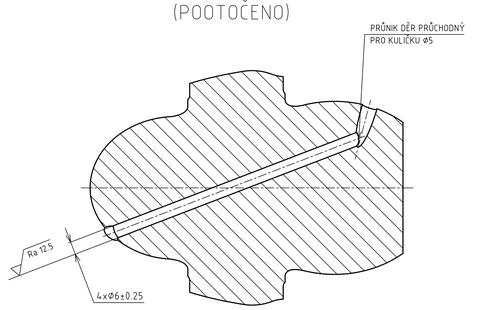
ŘEZ B-B



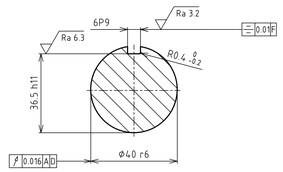
ŘEZ C-C



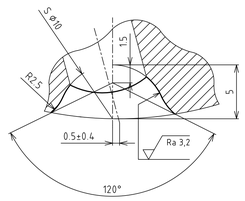
ŘEZ D-D
(POOTOČENO)



ŘEZ A-A



DETAIL F
(POOTOČENO)



LEŠTĚNO
Ra 0.2

LEŠTIT NA
POVRCHOVĚ KALIT NA 55 HRC
PRŮNIKY VRTANÝCH OTVORŮ ZBAVIT OSTŘIN
HRANY MAZACÍCH OTVORŮ SRAZIT 1x45°
STUPEŇ PŘESNOSTI KOVÁNÍ DLE ČSN 42 9030
VÝKOVEK MOŘEN
KOVÁRENSKÉ ÚKOSY 5°

Struktura povrchu Ra 25		Hrany		Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK
					Tolerování ISO 8015
					Promítání
Materiál 42CrMo4	Polotovar Č.Z. 001			Hmotnost 35.18 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ČADI	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název KLIKOVÁ HŘÍDEL		
	Kreslil GALÁSEK MARTIN				
	Schválil		Číslo dokumentu A0-001/01		
	Datum vydání 16.5.2018				List 1/1